

- 1.1 ความเป็นมาของการจัดทำรายงาน
- 1.2 รายละเอียดของสถานประกอบกิจการโดยสังเขป
 - 1.2.1 รายละเอียดสถานประกอบกิจการ
 - 1.2.2 ที่ตั้งโครงการ
 - 1.2.3 การใช้ประโยชน์ที่ดิน
 - 1.2.4 การคมนาคม
 - 1.2.5 วัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์
- 1.3 แผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม
 - 1.3.1 แผนการตรวจสอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 - 1.3.2 แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของการจัดทำรายงาน

ตามที่บริษัท ฟิเดลลิตี้ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ยื่นเรื่องเพื่อขออนุญาตในการดำเนินการโครงการโรงงานผลิตปลอกสูบลมรถยนต์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) เสนอต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณาในฐานะหน่วยงานอนุญาตและได้รับความเห็นชอบรายงาน ในการประชุมครั้งที่ 12/2567 เมื่อวันที่ 27 พฤศจิกายน 2567 ตามหนังสือแจ้งผลพิจารณารายงานที่ อก. 5103.3.1/4266 เมื่อวันที่ 20 ธันวาคม 2567 ดังเอกสารแนบ 1 และได้ขอเปิดดำเนินการต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ดังเอกสารแนบ 3

ต่อมาทางโครงการต้องการขยายกำลังการผลิต เพื่อรองรับการเติบโตของตลาดผู้ผลิตรถยนต์ในประเทศรวมถึงการขยายการส่งออกสู่ตลาดต่างประเทศ รวมทั้งการเพิ่มผลิตภัณฑ์ใหม่ คือ ลูกสูบลมรถยนต์ การขยายกำลังการผลิตดังกล่าวเข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2566 โดยบริษัท ฟิเดลลิตี้ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ได้นำเสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตปลอกสูบและลูกสูบลมรถยนต์ ตั้งอยู่ที่ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ต่อสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานในการประชุมครั้งที่ 1/2569 เมื่อวันที่ 7 มกราคม 2569 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส. 1009.3/384 ลงวันที่ 12 มกราคม 2569 ดังเอกสารแนบ 2 โดยให้บริษัท ฟิเดลลิตี้ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

เพื่อให้การดำเนินงาน ของบริษัท ฟิเดลลิตี้ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ไม่ส่งผลกระทบในด้านลบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมทาง บริษัท ฟิเดลลิตี้ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัดจึงได้มอบหมายให้บริษัท ไมน์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบ และรวบรวมผลการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 และเสนอต่อหน่วยงานราชการที่กำกับดูแลต่อไป

1.2 รายละเอียดของสถานประกอบการกิจการโดยสังเขป

1.2.1 รายละเอียดสถานประกอบการกิจการ

ประกอบกิจการ	โครงการโรงงานผลิตบล็อกสุบและลูกสุบรถยนต์
ผู้ประกอบการ	บริษัท พีเทลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
สถานที่ตั้งประกอบกิจการ	นิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง
ขนาดพื้นที่ของสถานประกอบการ	เนื้อที่ 46,610 ตารางเมตร

1.2.2 ที่ตั้งโครงการ

โครงการโรงงานผลิตบล็อกสุบและลูกสุบรถยนต์ บริษัท พีเทลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง มีพื้นที่โครงการ ประมาณ 29-0-52.50 ไร่ (29.13 ไร่) หรือประมาณ 46,610 ตารางเมตร ดังรูปที่ 1-1 โดยมีพื้นที่อาณาเขตติดต่อ ดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ	บริษัท ไทเลน เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
ทิศใต้	ติดกับ	บริษัท อินโน อินดัสทรี จำกัด และบริษัท ช่วงลี อิเล็กทรอนิกส์ แอฟโฟลแอนด์ (ไทยแลนด์) จำกัด
ทิศตะวันออก	ติดกับ	ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก
ทิศตะวันตก	ติดกับ	บ่อน้ำของนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก

1.2.3 การใช้ประโยชน์ที่ดิน

การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการแบ่งออกเป็น 4 ส่วนหลัก ประกอบด้วย พื้นที่การผลิต พื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค พื้นที่สีเขียว และพื้นที่อื่นๆ โดยก่อนมีโครงการมีพื้นที่ประมาณ 29.13 ไร่ หลังมีโครงการยังคงมีพื้นที่เท่าเดิม สำหรับสัดส่วนการใช้พื้นที่ในแต่ละกิจกรรมของโครงการแสดงดังตารางที่ 1-1 และรูปที่ 1-2 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

- (1) พื้นที่ส่วนการผลิต ได้แก่ พื้นที่อาคารผลิต 1 พื้นที่อาคารผลิต 2 และพื้นที่อาคารผลิต 3
- (2) พื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค ได้แก่ สำนักงาน พื้นที่จัดเก็บถังบรรจุก๊าซแอลพีจี พื้นที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ สถานีไฟฟ้าย่อย เครื่องชั่งน้ำหนักรถบรรทุก ป้อม รปภ. พื้นที่ถังสำรองน้ำใช้และน้ำดับเพลิง พื้นที่หอหล่อเย็น ถังพักน้ำทิ้ง ถังรวบรวมน้ำฝน พื้นที่กรองน้ำมัน ตัดโลหะ พื้นที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง ห้องควบคุมไฟฟ้า ห้องคอมพิวเตอร์เซอร์เวอร์ และระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
- (3) พื้นที่สีเขียว ได้แก่ ต้นปาล์มทางกระรอก และต้นไทรเกาหลี ปลูกเป็นแนวกัน เพื่อช่วยป้องกันเสียงดังและละอองฝุ่นที่อาจส่งผลกระทบต่อพื้นที่ข้างเคียง
- (4) พื้นที่อื่นๆ ได้แก่ พื้นที่ถนน และพื้นที่ว่างระหว่างอาคาร

1.2.4 การคมนาคม

การเดินทางเข้าสู่พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหนองลอกสามารถเดินทางได้อย่างสะดวกด้วยรถยนต์ โดยเริ่มเดินทางจากทางหลวงพิเศษระหว่างเมืองหมายเลข 7 (ชลบุรี-พัทยา) มุ่งหน้าไปยังเมืองพัทยา จากนั้นให้เบี่ยงซ้ายเข้าสู่ทางหลวงหมายเลข 36 บริเวณกิโลเมตรที่ 116 เดินทางต่อไปประมาณ 30 กิโลเมตร เมื่อพบแยกมาบเข้าให้เบี่ยงซ้ายอีกครั้งเข้าสู่ทางหลวงหมายเลข 3371 เดินทางต่อไปอีกประมาณ 7 กิโลเมตร ถึงแยกนิคมพัฒนาเลี้ยวขวาเข้าสู่ทางหลวงหมายเลข 3371 วิ่งตรงไปจนกระทั่งพบสามแยกให้เลี้ยวขวาเข้าสู่ทางหลวงหมายเลข 3143 แล้ววิ่งตรงไปประมาณ 4 กิโลเมตร จะพบทางเข้านิคมอุตสาหกรรมหนองลอกอยู่บริเวณด้านซ้ายมือ

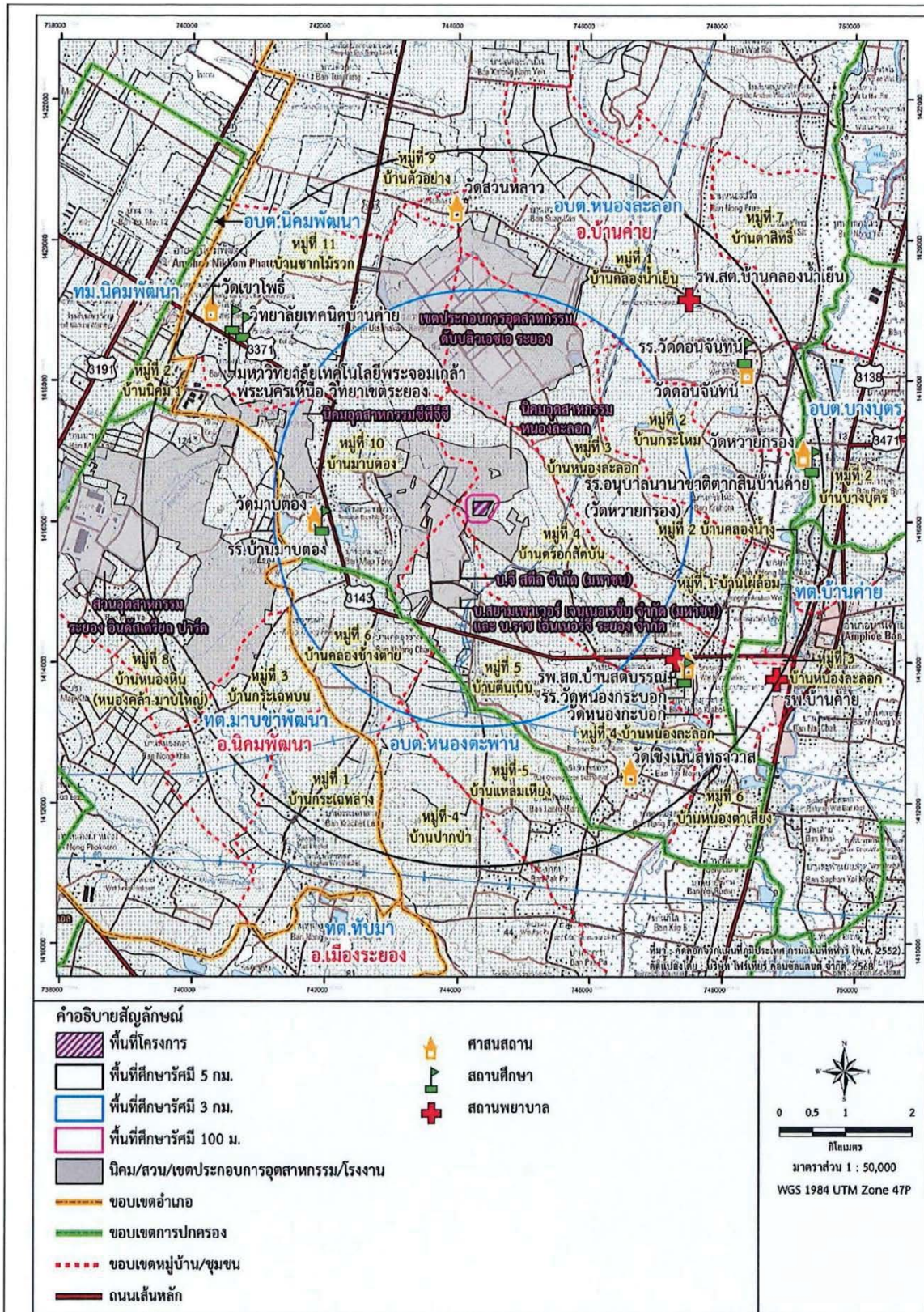
ตารางที่ 1-1 สัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

การใช้ประโยชน์พื้นที่	ขนาดพื้นที่โครงการ										หมายเหตุ
	ก่อนมีโครงการ			โครงการส่วนเพิ่มกำลังการผลิต			ภายหลังโครงการ				
	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ		
1. พื้นที่ส่วนการผลิต	27,690.44	17.31	59.41	-	-	-	27,690.44	17.31	59.41	-	
- พื้นที่อาคารผลิต 1	9,037.88	5.65	19.39	-	-	-	9,037.88	5.65	19.39	-	
- พื้นที่อาคารผลิต 2	8,826.01	5.52	18.94	-	-	-	8,826.01	5.52	18.94	-	
- พื้นที่อาคารผลิต 3	9,826.55	6.14	21.08	-	-	-	9,826.55	6.14	21.08	-	
2. พื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค	2,768.10	1.73	5.94	+80.00	+0.05	+0.17	2,848.10	1.78	6.11	เพิ่มขึ้นจากการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber)	
- สำนักงาน	739.32	0.46	1.59	-	-	-	739.32	0.46	1.59	-	
- พื้นที่จัดเก็บถังบรรจุก๊าซแอลพีจี (LPG)	18.00	0.01	0.04	-	-	-	18.00	0.01	0.04	-	
- พื้นที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	156.45	0.10	0.33	+18.00	+0.01	+0.04	174.45	0.11	0.37	โครงการเพิ่มกำลังการผลิตจะมีการก่อสร้างระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) เพิ่มเติม	
- เครื่องชั่งน้ำหนักบรรทุก	807.30	0.50	1.73	-	-	-	807.30	0.50	1.73	-	
- สถานีไฟฟ้าย่อย	96.00	0.06	0.21	-	-	-	96.00	0.06	0.21	-	
- บ่อม. รป.	151.29	0.09	0.32	-	-	-	151.29	0.09	0.32	-	
- พื้นที่สำรองน้ำใช้และน้ำดับเพลิง	72.54	0.04	0.16	-	-	-	72.54	0.04	0.16	-	
- พื้นที่ห่อหุ้มเย็น	296.06	0.19	0.64	-	-	-	296.06	0.19	0.64	-	
- ถังพักน้ำทิ้ง	30.00	0.02	0.06	-	-	-	30.00	0.02	0.06	-	
- ถังรวบรวมน้ำฝน	40.00	0.02	0.09	-	-	-	40.00	0.02	0.09	-	
- พื้นที่กรองน้ำมันดีเซล	41.52	0.03	0.09	-	-	-	41.52	0.03	0.09	-	
- พื้นที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง	10.13	0.01	0.02	-	-	-	10.13	0.01	0.02	-	
- ห้องควบคุมไฟฟ้า	169.12	0.11	0.36	-	-	-	169.12	0.11	0.36	-	
- ห้องคอมพิวเตอร์แอร์	140.37	0.09	0.30	-	-	-	140.37	0.09	0.30	-	
- ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	-	0.00	0.00	+62.00	+0.04	+0.13	62.00	0.04	0.13	โครงการเพิ่มกำลังการผลิตจะมีการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเพิ่มเติม	

ตารางที่ 1-1 (ต่อ) สัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

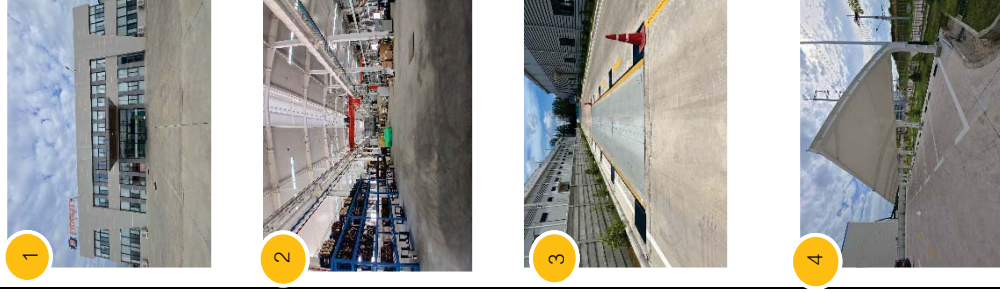
การใช้ประโยชน์พื้นที่	ขนาดพื้นที่โครงการ									หมายเหตุ
	ก่อนมีโครงการ			โครงการส่วนเพิ่มกำลังการผลิต			ภายหลังมีโครงการ			
	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	
3. พื้นที่สีเขียว	2,671.00	1.67	5.73	-	-	-	2,671.00	1.67	5.73	
4. พื้นที่อื่นๆ เช่น ถนน พื้นที่ว่างอาคารจอดรถ ลานจอดรถ และพื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์ เป็นต้น	13,480.46	8.42	28.92	-80.00	-0.05	-0.17	13,400.46	8.37	28.75	ลดลงจากการนำพื้นที่ว่างด้านข้างอาคารผลิต 1 ไปใช้ในการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber)
รวม	46,610.00	29.13	100.00	-	-	-	46,610.00	29.13	100.00	-

รูปที่ 1-1 ที่ตั้งโครงการ



ที่มา : รายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่มา : รายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



1.2.5 วัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์

1) วัตถุดิบ

- (1) เหล็กดิบ (Pig Iron) มีลักษณะเป็นก้อนแข็ง สีน้ำตาล มีการใช้งานประมาณ 14,760 ตัน/ปี โดยโครงการจะสั่งซื้อจากต่างประเทศ และขนส่งด้วยรถบรรทุก 22 ล้อ จำนวนเที่ยวขนส่งประมาณ 600 เที่ยว/ปี จัดเก็บในอาคารผลิต 3 พื้นที่ O1-O4 ขนาดพื้นที่ 138.60 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 24 วัน
- (2) เศษเหล็กจากโรงงานอุตสาหกรรม (Steel Scrap) มีการใช้งานประมาณ 25,500 ตัน/ปี โดยโครงการจะสั่งซื้อจากภายในประเทศและต่างประเทศ และขนส่งด้วยรถบรรทุก 22 ล้อ จำนวนเที่ยวขนส่งประมาณ 900 เที่ยว/ปี จัดเก็บในอาคารผลิต 3 พื้นที่ M1-M5 ขนาดพื้นที่ 165.60 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 11 วัน
- (3) เศษเหล็กหมุนเวียน มีการใช้งานประมาณ 40,359 ตัน/ปี โดยโครงการจะรวบรวมเศษเหล็กหมุนเวียนที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตของโครงการ จัดเก็บในอาคารผลิต 3 พื้นที่ N1-N4 ขนาดพื้นที่ 138.60 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 7 วัน
- (4) ชิ้นส่วนหัวลูกสูบลอยนํ้า มีการใช้งานประมาณ 1,200 ตัน/ปี โดยโครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ และขนส่งด้วยรถบรรทุก 22 ล้อ จำนวนเที่ยวขนส่งประมาณ 42 เที่ยว/ปี จัดเก็บในอาคารผลิต 2 พื้นที่ AA ขนาดพื้นที่ 100 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 10 วัน
- (5) ชิ้นส่วนตัวลูกสูบลอยนํ้า มีการใช้งานประมาณ 2,550 ตัน/ปี โดยโครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ และขนส่งด้วยรถบรรทุก 22 ล้อ จำนวนเที่ยวขนส่งประมาณ 90 เที่ยว/ปี จัดเก็บในอาคารผลิต 2 พื้นที่ BB ขนาดพื้นที่ 100 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 9 วัน

ทั้งนี้ โครงการรับซื้อเศษเหล็กอุตสาหกรรมจากบริษัทที่มีการคัดแยกและตรวจสอบคุณภาพเหล็กไม่มีการปนเปื้อนของน้ำมันหรือของเสียอันตราย นอกจากนี้ เพื่อให้มั่นใจว่าเศษเหล็กที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโครงการไม่มีการปนเปื้อนของสารกัมมันตรังสี โครงการได้มีการสุ่มตรวจสอบและควบคุมคุณภาพเศษเหล็กให้เป็นไปตามเกณฑ์คุณภาพวัตถุดิบที่โครงการกำหนด

2) สารเคมี

- (1) สารเคมีที่ใช้ในการปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก
 - เฟอร์โรโครเมียม (Ferrochromium) ลักษณะเป็นของแข็ง ไม่ละลายน้ำ มีการใช้ประมาณ 240 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 10 เที่ยว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถุงบิ๊กแบค จัดเก็บในอาคารผลิต 3 พื้นที่ A ขนาดพื้นที่ 2 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 30 วัน
 - เฟอร์โรแมงกานีส (Ferromanganese) ลักษณะเป็นของแข็ง ไม่ละลายน้ำ มีการใช้ประมาณ 300 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 13 เที่ยว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถุงบิ๊กแบค จัดเก็บในอาคารผลิต 3 พื้นที่ B ขนาดพื้นที่ 2 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 24 วัน
 - เฟอร์โรซิลิคอน (Ferrosilicon) ลักษณะเป็นของแข็ง สีเทา มีการใช้ประมาณ 600 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 25 เที่ยว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถุงบิ๊กแบค จัดเก็บในอาคารผลิต 3 พื้นที่ U ขนาดพื้นที่ 2 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 12 วัน
 - เหล็กไดซัลไฟด์ (Iron Disulfide) ลักษณะเป็นของแข็ง ไม่ละลายน้ำ มีการใช้ประมาณ 210 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 10 เที่ยว/ปี

โดยจะถูกบรรจุในถุงบิ๊กแบค จัดเก็บภายในอาคารผลิต 3 พื้นที่ D ขนาดพื้นที่ 2 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 34 วัน

- สารเติมแต่งคาร์บอน (Carbon Additive) ลักษณะเป็นของแข็ง มีการใช้ประมาณ 1,230 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 50 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถุงขนาด 25 กิโลกรัม วางซ้อนกันบนพาเลท จัดเก็บภายในอาคารผลิต 3 พื้นที่ V ขนาดพื้นที่ 20 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 7 วัน
- สารทำความสะอาดน้ำเหล็ก (Slag Remover) ลักษณะเป็นของแข็ง มีการใช้ประมาณ 75 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 18 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถุงบิ๊กแบค จัดเก็บภายในอาคารผลิต 3 พื้นที่ P ขนาดพื้นที่ 2 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 16 วัน
- ซิลิกอนแบเรียมอินน็อคูลแลนต์ (Silicon Barium Inoculant) ลักษณะเป็นของแข็ง สีเทา มีการใช้ประมาณ 450 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 150 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถุงบิ๊กแบค จัดเก็บภายในอาคารผลิต 3 พื้นที่ Q ขนาดพื้นที่ 2 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 2 วัน
- ซิลิกอนคาร์ไบด์ (Silicon Carbide) ลักษณะเป็นของแข็ง สีเขียวอมดำ มีการใช้ประมาณ 150 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 37 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถุงบิ๊กแบค จัดเก็บภายในอาคารผลิต 3 พื้นที่ T ขนาดพื้นที่ 2 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 8 วัน
- เฟอร์โรฟอสฟอรัส (Ferrophosphorus) ลักษณะเป็นของแข็ง มีการใช้ประมาณ 240 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 60 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถุงบิ๊กแบค จัดเก็บภายในอาคารผลิต 3 พื้นที่ E ขนาดพื้นที่ 2 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 5 วัน
- เฟอร์โรโมลิบดีนัม (Ferromolybdenum) ลักษณะเป็นของแข็ง มีการใช้ประมาณ 75 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 300 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถุงบิ๊กแบค จัดเก็บภายในอาคารผลิต 3 พื้นที่ C ขนาดพื้นที่ 2 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 1 วัน
- นิกเกิล (Nickel) ลักษณะเป็นของแข็ง มีการใช้ประมาณ 75 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 20 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถุงบิ๊กแบค จัดเก็บภายในอาคารผลิต 3 พื้นที่ F ขนาดพื้นที่ 2 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 16 วัน
- ทองแดง (Copper) ลักษณะเป็นของแข็ง สีแดงอมส้ม มีการใช้ประมาณ 150 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 37 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถุงบิ๊กแบค จัดเก็บภายในอาคารผลิต 3 พื้นที่ G ขนาดพื้นที่ 2 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 8 วัน
- แท่งดีบุก (Tin Ingot) ลักษณะเป็นของแข็ง สีเงิน มีการใช้ประมาณ 45 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 15 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถุงบิ๊กแบค จัดเก็บภายในอาคารผลิต 3 พื้นที่ H ขนาดพื้นที่ 2 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 26 วัน
- เฟอร์โรไนโอเบียม (Ferriobium) ลักษณะเป็นของแข็ง สีเงินหรือเทา มีการใช้ประมาณ 75 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศประมาณ 300 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถุงบิ๊กแบค จัดเก็บภายในอาคารผลิต 3 พื้นที่ E ขนาดพื้นที่ 2 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 1 วัน

- เฟอร์โรไทเทเนียม (Ferrotitanium) ลักษณะเป็นของแข็ง สีเงินหรือเทา มีการใช้ประมาณ 45 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 150 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถุงบิ๊กแบค จัดเก็บภายในอาคารผลิต 3 พื้นที่ J ขนาดพื้นที่ 2 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 2 วัน
- เฟอร์โรโบรอน (Ferroboron) ลักษณะเป็นของแข็ง สีเงินหรือเทา มีการใช้ประมาณ 45 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 150 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถุงบิ๊กแบค จัดเก็บภายในอาคารผลิต 3 พื้นที่ K ขนาดพื้นที่ 2 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 2 วัน
- ซิลิกอนแมงกานีสอัลลอย (Silicon Manganese Alloy) ลักษณะเป็นของแข็ง สีเขียวเงิน มีการใช้ประมาณ 450 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 150 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถุงบิ๊กแบค จัดเก็บภายในอาคารผลิต 3 พื้นที่ S ขนาดพื้นที่ 2 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 2 วัน
- นิกเกิลแมกนีเซียมอัลลอย (Nickel Magnesium Alloy) ลักษณะเป็นของแข็ง มีการใช้ประมาณ 45 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 150 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถุงบิ๊กแบค จัดเก็บภายในอาคารผลิต 3 พื้นที่ L ขนาดพื้นที่ 2 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 2 วัน
- สารปรับโครงสร้างกราไฟต์กลม (Spheroidizing Agent) ลักษณะเป็นของแข็ง สีเงิน มีการใช้ประมาณ 9.90 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายต่างประเทศ ประมาณ 3 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถุงบิ๊กแบค จัดเก็บภายในอาคารผลิต 3 พื้นที่ P ขนาดพื้นที่ 4 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 120 วัน

(2) สารเคมีที่ใช้ในการชุบผิวงาน ได้แก่

- น้ำยาขจัดคราบไขมัน (Degreasing Agent) ลักษณะเป็นของเหลว สีใส มีการใช้ประมาณ 9 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 3 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถังพลาสติก ขนาด 25 ลิตร จัดเก็บภายในอาคารผลิต 1 พื้นที่ KK ขนาดพื้นที่ 4 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 120 วัน
- สารปรับสภาพผิว (surface Conditioning Agent) ลักษณะเป็นของแข็ง สีชมพู มีการใช้ประมาณ 3 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 3 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถุง ขนาด 25 กิโลกรัม จัดเก็บภายในอาคารผลิต 1 พื้นที่ HH ขนาดพื้นที่ 2 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 100 วัน
- กรดฟอสฟอริก (Phosphoric Acid) ลักษณะเป็นของเหลว ไม่มีสี มีการใช้ประมาณ 15 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 15 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถังพลาสติก ขนาด 25 ลิตร จัดเก็บภายในอาคารผลิต 1 พื้นที่ II ขนาดพื้นที่ 2 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 18 วัน
- การโดบอนด์ จี 4040 (Gardobond G 4040) ลักษณะเป็นของเหลว สีเขียว มีการใช้ประมาณ 45 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 15 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถังพลาสติก ขนาด 25 ลิตร จัดเก็บภายในอาคารผลิต 1 พื้นที่ JJ ขนาดพื้นที่ 4 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 24 วัน

(3) สารเคมีอื่น ๆ

- สารเคลือบแม่พิมพ์ (Coating) ลักษณะเป็นของเหลวเหนียว สีดำ มีการใช้ประมาณ 600 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 300 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถุง ขนาด 25 กิโลกรัม จัดเก็บภายในอาคารผลิต 3 พื้นที่ R ขนาดพื้นที่ 4 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 2 วัน

- น้ำมันตัดโลหะ (Honing Oil) ลักษณะเป็นของเหลว สีเหลืองอ่อน มีการใช้ประมาณ 480 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 300 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถังโลหะ ขนาด 200 ลิตร จัดเก็บภายในอาคารผลิต 2 พื้นที่ W ขนาดพื้นที่ 4 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 2 วัน
- สารทำความสะอาด (Water-Based Metal Cleaner) ลักษณะเป็นของเหลว สีเหลืองอ่อน มีการใช้ประมาณ 24 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 42 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถังโลหะ ขนาด 200 ลิตร จัดเก็บภายในอาคารผลิต 2 พื้นที่ X ขนาดพื้นที่ 2 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 15 วัน
- สารป้องกันสนิม (Anti-Rust Oil) ลักษณะเป็นของเหลว สีอำพัน มีการใช้ประมาณ 63 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 100 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถังโลหะ ขนาด 200 ลิตร จัดเก็บภายในอาคารผลิต 2 พื้นที่ Y ขนาดพื้นที่ 2 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 5 วัน
- น้ำยาหล่อเย็น (Coolant) ลักษณะเป็นของเหลว สีอำพัน มีการใช้ประมาณ 60 ตัน/ปี โครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ประมาณ 20 เทียว/ปี โดยจะถูกบรรจุในถังโลหะ ขนาด 200 ลิตร จัดเก็บภายในอาคารผลิต 2 พื้นที่ Z ขนาดพื้นที่ 4 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้สูงสุด 18 วัน

3) ผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ของโครงการ รายละเอียดดังนี้

- (1) ปลอกสูบแบบแห้ง (Dry Type Liners)
- (2) ปลอกสูบแบบเปียก (Wet Type Liners)
- (3) ลูกสูบรถยนต์ (Piston)

ผลิตภัณฑ์ของโครงการมีกำลังหลอมประมาณ 287 ตัน/ปี ผลิตลูกสูบรถยนต์ประมาณ 143.98 ตัน/ปี โดยส่วนใหญ่เป็นผลิตภัณฑ์เหล็กหล่อเทา (Gray Cast Iron) และมีผลิตภัณฑ์บางส่วนเป็นเหล็กหล่อเหนียว (Ductile Cast Iron) ผลิตลูกสูบรถยนต์ 5.46 ตัน/ปี

ผลิตภัณฑ์ทั้งหมดจะจัดเก็บบริเวณพื้นที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ภายในอาคารผลิต 1 ซึ่งมีขนาดพื้นที่ประมาณ 810 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บได้ประมาณ 6 วัน ก่อนส่งจำหน่ายไปยังลูกค้าภายในประเทศโดยรถบรรทุก 18 ล้อ สำหรับลูกค้าต่างประเทศจะใช้รถบรรทุก 18 ล้อ ขนส่งไปยังท่าเรือแหลมฉบังเพื่อส่งออกทางเรือ คาดว่าจำนวนเที่ยวขนส่งประมาณ 2,100 เที่ยว/ปี

1.3 แผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม

แผนการดำเนินงานตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยแบ่งออกเป็น 2 ส่วน ดังต่อไปนี้

1.3.1 แผนการตรวจสอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ผู้ประกอบการได้มอบหมายให้ บริษัท ไมน์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบ และรวบรวมข้อมูลผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานราชการที่กำกับดูแล

1.3.2 แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบ และรวบรวมผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่สถานประกอบการ ผู้ประกอบการได้มอบหมายให้ บริษัท ไมน์ เอ็นจิเนียริง คอนสัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานที่กำหนด โดยมีแผนการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังตารางที่ 1-2

ตารางที่ 1-2 แผนการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	สถานีตรวจวัด
1. คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10)	ปีละ 2 ครั้ง	- ปล่องการหล่อขึ้นรูป - ปล่องเตาหลอมเหล็ก
2. คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป	- ฝุ่นละอองแขวนลอยรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10)	ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)	บริเวณหมู่ 4 บ้านตรอกสัดบัน
3. ความเร็วและทิศทางลม	ความเร็วและทิศทางลม (Wind Direction & Wind Speed)	ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)	บริเวณหมู่ 4 บ้านตรอกสัดบัน
4. ระดับเสียงโดยทั่วไป	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hrs.) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90})	ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)	- บริเวณริมรั้วโครงการทางด้านทิศเหนือ - บริเวณริมรั้วโครงการทางด้านทิศตะวันออก - บริเวณริมรั้วโครงการทางด้านทิศใต้ - บริเวณริมรั้วโครงการทางด้านทิศตะวันตก
5. คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน	- ฝุ่นละอองรวม (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable Dust) - Total Chromium Dust - Iron Oxide Fume	ปีละ 2 ครั้ง	- บริเวณเตาหลอม - บริเวณพื้นที่ขัดสารเคลือบผิวชิ้นงาน - บริเวณพื้นที่ทำความสะอาดแม่พิมพ์ - บริเวณพื้นที่กัดกลึงชิ้นงาน
6. คุณภาพอากาศที่ตัวบุคคล	- ฝุ่นละอองรวม (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable Dust)	ปีละ 2 ครั้ง	- พนักงานบริเวณเตาหลอม - พนักงานบริเวณพื้นที่ขัดสารเคลือบผิวชิ้นงาน - พนักงานบริเวณพื้นที่ทำความสะอาดแม่พิมพ์ - พนักงานบริเวณพื้นที่กัดกลึงชิ้นงาน

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	สถานีตรวจวัด
7. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (L_{eq} 8 hrs.) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	ปีละ 2 ครั้ง	1. บริเวณเตาหลอม 2. บริเวณหล่อขึ้นรูป 3. บริเวณขัดชิ้นงาน 4. บริเวณกัดกลึงชิ้นงาน
	ปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose)	ปีละ 2 ครั้ง	1. พนักงานบริเวณเตาหลอม 2. พนักงานบริเวณหล่อขึ้นรูป 3. พนักงานบริเวณขัดชิ้นงาน 4. พนักงานบริเวณกัดกลึงชิ้นงาน
8. ความร้อน	Wet Bulb Globe Temperature (WBGT)	ปีละ 2 ครั้ง	1. บริเวณเตาหลอม 2. บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป
9. ความเข้มแสงสว่าง	Light Intensity	ปีละ 2 ครั้ง	1. บริเวณพื้นที่ทำงานและอาคารสำนักงาน
10. คุณภาพน้ำทิ้ง	- pH @ 25 °C - Temperature - Total Suspended Solids - Total Dissolved Solids - Biochemical Oxygen Demand - Chemical Oxygen Demand - Oil and Grease	1 เดือน/ครั้ง	1. ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป